

СТИРОКОЛ

Лепило за лепење на плочи од експандиран полистирен (стиропор)

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

За лепење на термоизолациони плочи изработени од експандиран полистирен (стиропор) при изработка на термоизолационите фасади.

СВОЈСТВА

- Одлична атхезија
- Одлична јакост на притисок
- Флексибилен
- Едноставен за приготвување и изведба
- Економичен

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	сив прашок
W/M фактор (вода/ материјал)	-	0,24-0,27
Јакост на притисок на 28 дена	-	по 28 дена: > 5MPa
Отворено време за вградување на температура од 20°C	-	4h
Отворено време за обработка на температура од 20°C	-	30 min
Почеток на врзување на 20°C, релативна влажност од 65%	-	5-7h
Крај на врзување на 20°C, релативна влажност од 65%	-	8-10h

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОДГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Подлогата треба да биде здрава, цврста, чиста, без масти и прашина, без лабилни делови, соли и мувла. Стирокол може да се нанесе на подлога од бетон, на сидарија од керамички блокови, леснобетонски блокови, камен или на малтерисана површина. Кај старите малтерисани површини треба да се провери јакоста и атхезијата на целата површина, при што треба да се отстранат сите лабилни и ронливи позиции до здрава подлога. Доколку е потребна санација на отворените позиции препорачуваме таа да се направи со Репаратур малтер Ф1. Постоечки премази и непорозна површина не се соодветна подлога за вградување на Стирокол, поради тоа што овие премази треба претходно да се отстранат од подлогата со стругање, а потоа да се изведува обработката. Површините со појава на мувла, лишаи и слично потребно е претходно да се исчистат. Температурата на подлогата треба да биде од 5-35°C. Стирокол не треба да се изведува на дожд или на силен ветер.

ВГРАДУВАЊЕ

Стирокол се подготвува со 6-6,75l чиста вода за една вреќа од 25kg, при што смесата постојано се меша до потполно воедначување. По замешувањето се остава да одлежи 10-15 min, па повторно се промешува. Вградувањето е со мистрија, глетарка или шпактла. Лепењето со Стирокол може да се изведе точкасто или површински. Точкастото нанесување подразбира нанесување на подебел слој по обемот на плочата и три точки во средната зона на изолационата плоча. Површинското нанесување подразбира нанесување на Стирокол по целата површина со назабена глетарка, со забци од 15 mm.

Страна 1 од 2

Доколку површината на која се лепи термоизолацијата има нерамнини, треба да се очекува поголема потрошувачка на материјалот за лепење на термоизолационите плочи. При лепење на термоизолацијата, потребно е плочите да се поставуваат рамно и збиено со цел да се намали појавата на отворени фуги (термички мостови). Поставувањето на плочите треба да се изведе по принцип на зидање, со избегнување на секоја можност за преклопување на фугите по хоризонтала и вертикала. Обработените површини треба да се заштитат од сонце, силен ветер, дожд и прашина во период од 24h по вградувањето. Заштитата на површините е со завеси.

ПОТРОШУВАЧКА

за лепење – 4,0-6,0kg/m²

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со вода, веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ

вентил вреќи од 25kg

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 5-35°C. Рок на употреба: 12 месеци.

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата и очите, како и директно вдишување на прашокот. При контакт на производот со кожата, треба веднаш да се отстрани со вода и сапун. Ако материјалот дојде во контакт со очи, потребно е веднаш да се исплакнат со многу вода и да се побара медицинска помош. Доколку се проголта, потребно е да се побара медицинска помош.

Пожар: Производот е незапалив.

Чистење и депонирање: Чистењето е со вода. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип на отпад.

Препорачуваме начинот за нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.

Изработиле:		
Самостоен инженер за примена и пласман		
	потпис	дата
Самостоен инженер за примена и развој		
	потпис	дата
Одобриле: Главен водечки менаџер за примена и пласман		
	потпис	дата
Раководител на институт		
	потпис	дата